



ООО «ВОЗРОЖДЕНИЕ»

ОКПД2 26.30.50.110

ТУ 26.30.50-007-33120038-2017

УТВЕРЖДЕН

ВЗР.2195.Н

ТУРНИКЕТ МОДЕЛЬ СУВЕ С-02

ВЗР.2195.Н ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Листов 36

2020

СОДЕРЖАНИЕ

1	Общие указания	4
2	Меры безопасности	5
3	Подготовка изделия к монтажу	6
3.1	Порядок транспортирования изделия до места монтажа	6
3.2	Правила распаковывания изделия	6
3.3	Правила осмотра изделия	7
3.4	Требования к месту монтажа изделия	8
3.5	Порядок проверки соответствия места монтажа	9
4	Монтаж и демонтаж изделия	10
4.1	Необходимое оборудование	10
4.2	Монтаж изделия.....	10
4.3	Демонтаж изделия.....	13
5	Подключение и наладка изделия	14
5.1	Подключение питания	17
5.2	Подключение пульта управления	18
5.3	Подключение системы контроля и управления доступом (опционально).....	20
5.4	Подключение пульта управления к контроллеру СКУД.....	25
6	Комплексная проверка	28
6.1	Осмотр и проверка готовности изделия к использованию	28
7	Сдача смонтированного изделия	29
	ПРИЛОЖЕНИЕ А — Краткое описание шины передачи данных CAN2.0	30
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б — Расположение монтажных отверстий	31
	ПРИЛОЖЕНИЕ В — Схема подключений турникета	32

Настоящая инструкция по монтажу (ИМ) распространяется на Турникет Oxgard CUBE C-02 и его модификаций (далее по тексту – изделие).
Версия прошивки изделия:

FW v.d.4.

ИМ устанавливает правила и порядок проведения работ по монтажу и пуску изделия.

Перед монтажом изделия следует дополнительно ознакомиться с Руководством по эксплуатации ВЗР.2195.Н РЭ.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия в конструкцию могут быть внесены изменения, не нашедшие отражения в данной редакции ИМ.

В настоящем документе приняты следующие сокращения:

РЭ — руководство по эксплуатации;

ИМ — инструкция по монтажу;

БП — блок питания;

ПУ — пульт управления;

СКУД — система контроля и управления доступом;

ОПС — охранно-пожарная сигнализация;

НС — нормально замкнутое подключение;

НО — нормально разомкнутое подключение.

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При сборке и установке изделия для общей безопасности примите во внимание все рекомендации и указания, указанные в данной инструкции.

Перед началом проведения монтажных работ полностью отключите электропитание изделия.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

УСТАНАВЛИВАТЬ БЛОК ПИТАНИЯ ВНУТРИ КОРПУСА ТУРНИКЕТА, Т.К. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОРАЖЕНИЮ ЛЮДЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

УСТАНАВЛИВАТЬ ТУРНИКЕТ ВНЕ СУХИХ И ОТАПЛИВАЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.

ПРЕПЯТСТВОВАТЬ ИЛИ УСКОРЯТЬ ДВИЖЕНИЕ ПЛАНОК ТУРНИКЕТА.

ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЯ ХИМИЧЕСКИ АГРЕССИВНЫЕ К МАТЕРИАЛАМ КОРПУСА ПАСТЫ И ЖИДКОСТИ.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж производить с соблюдением «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

К монтажу изделия допускается квалифицированный персонал, подготовленный для работ с электроприборами, прошедший инструктаж по технике безопасности при работе с электроустановками напряжением до 1000 В.



ВНИМАНИЕ: НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ, МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.



ВНИМАНИЕ: ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАНЕСЕНИЕ УЩЕРБА ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЮ ЛЮДЕЙ, ПОЛНОЙ ИЛИ ЧАСТИЧНОЙ ПОТЕРЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И (ИЛИ) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ НЕСОБЛЮЖДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УКАЗАННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ, А ТАКЖЕ ПРЕКРАЩАЕТ ДЕЙСТВИЕ ГАРАНТИИ НА ИЗДЕЛИЕ.

3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

3.1 Порядок транспортирования изделия до места монтажа

Изделие в заводской таре можно перевозить воздушным, крытым автомобильным и железнодорожным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли без ограничения дальности.

После перевозки при отрицательной температуре во избежание конденсации влаги изделие выдержать в помещении с нормальными климатическими условиями в течение 12 часов.

Погрузочные и разгрузочные работы должны осуществляться с соблюдением техники безопасности.

3.2 Правила распаковывания изделия

3.2.1 Произвести внешний осмотр тары. Тара не должна иметь видимых повреждений.

3.2.2 Открыть транспортировочный ящик, распаковать и осмотреть состав изделия:

- 1) турникет с блоком преграждающих планок;
- 2) ПУ с кабелем;
- 3) кронштейн крепления к стене.

3.3 Правила осмотра изделия

3.3.1 Проверить комплектность.

Комплектность проверять в соответствии с Формуляром ВЗР.219500.00Н ФО.

3.3.2 Произвести внешний осмотр изделия. Изделие не должно иметь видимых повреждений.

3.3.3 В случае обнаружения повреждений составить рекламационный акт.

3.3.4 Рисунок 1 – габаритные размеры турникета.

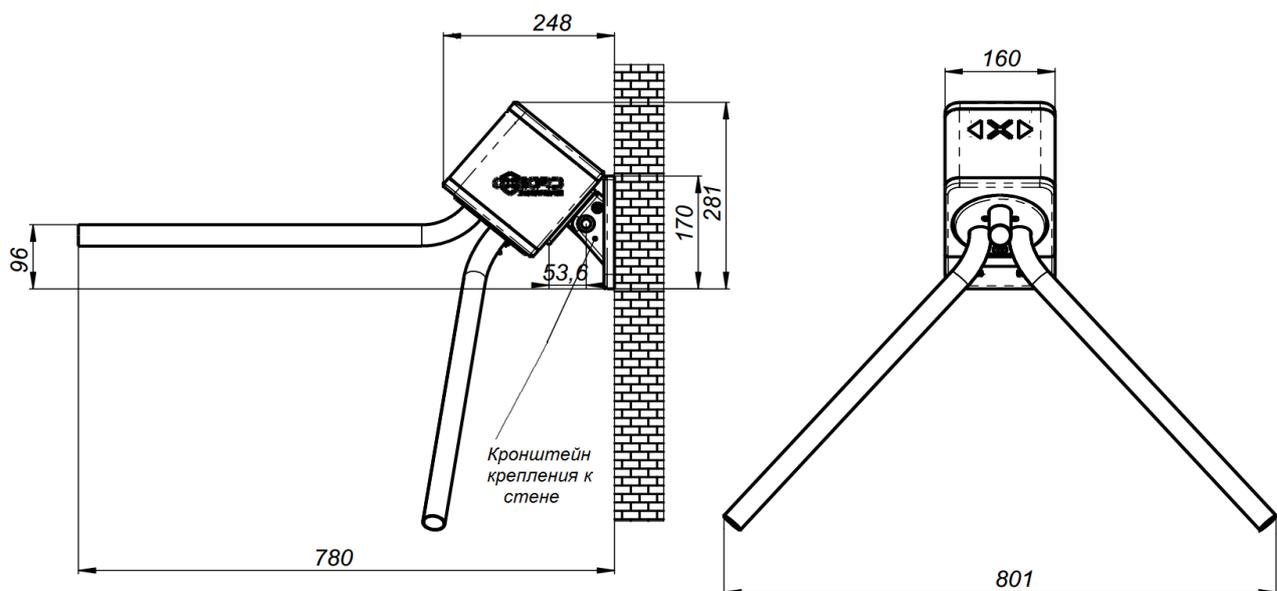


Рисунок 1 – Габаритные размеры турникета

Кронштейн крепления к стене служит для надежной установки блока планок к месту установки турникета. Он соединен с блоком планок при помощи втулки крепления.

3.4 Требования к месту монтажа изделия



ВНИМАНИЕ: УСТАНАВЛИВАТЬ ТУРНИКЕТ НАДЕЖНО, ВО ИЗБЕЖАНИЕ РАСКАЧИВАНИЯ И (ИЛИ) ОПРОКИДЫВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ. В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ ТУРНИКЕТА НА ПОЛЫ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ - ПРИНЯТЬ МЕРЫ ПО УКРЕПЛЕНИЮ ПОЛОВ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ.

Рисунок 2 – при установке турникета необходимо учесть возможный свободный ход планки, в режиме STOP составляет по 6 градусов в каждую сторону.

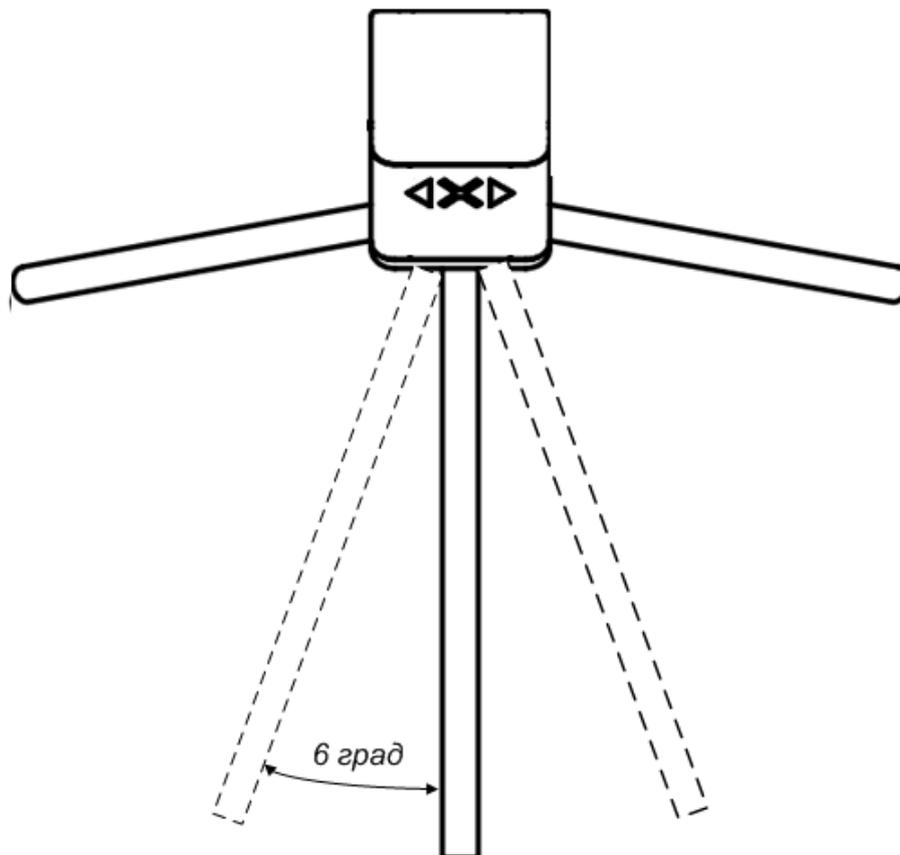


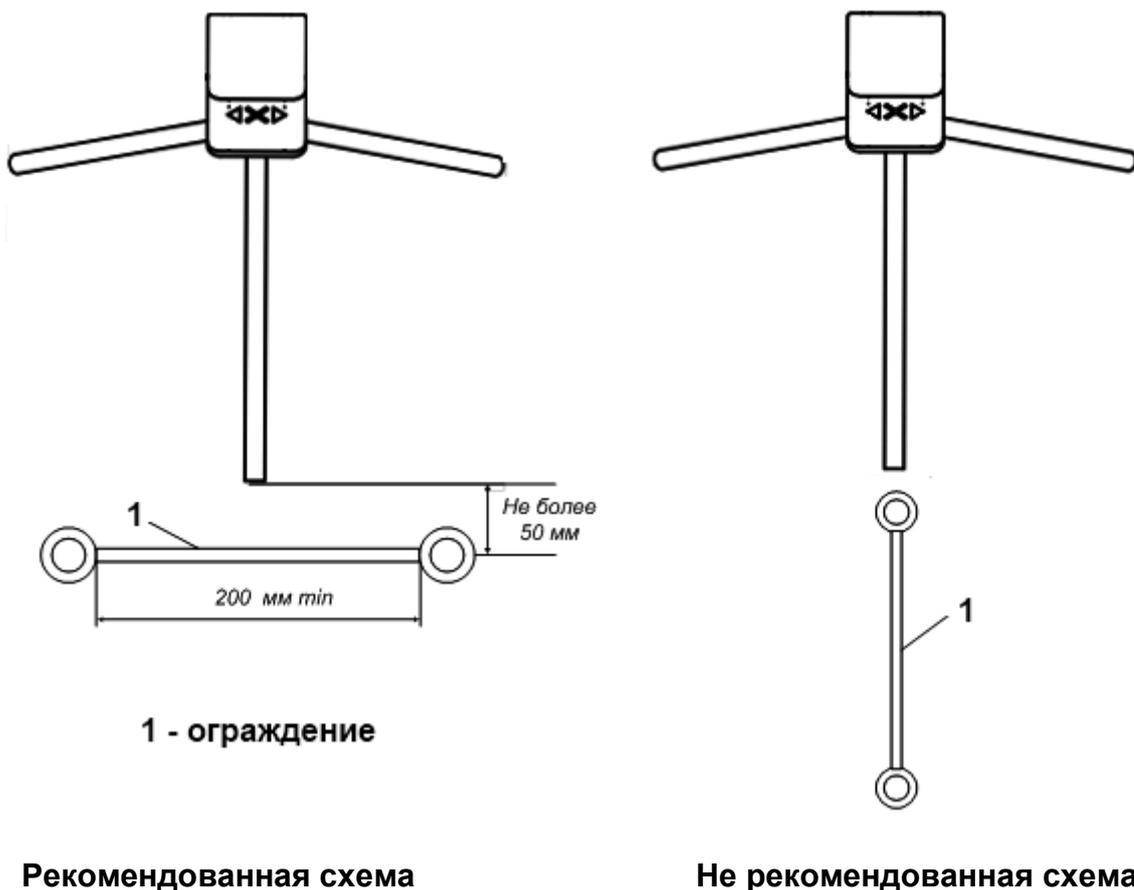
Рисунок 2 – Возможный свободный ход планки в режиме «STOP»

3.5 Порядок проверки соответствия места монтажа



ВНИМАНИЕ: ДЛЯ РЕГИСТРАЦИИ ПРОХОДОВ ПРИ РАБОТЕ ТУРНИКЕТА ПОД УПРАВЛЕНИЕМ СКУД И ИСКЛЮЧЕНИЯ НЕСАНКЦИОНИРОВАННЫХ ПРОХОДОВ, НЕОБХОДИМО ОРГАНИЗОВАТЬ ЗОНЫ ПРОХОДА.

3.5.1 Рисунок 3 – организация зоны прохода турникета и указания об ориентировании изделия.



Рекомендованная схема

Не рекомендованная схема

Рисунок 3 – Организация зоны прохода турникета.

4 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

4.1 Необходимое оборудование

Оборудование, используемое при монтаже турникета:

- 1) электроперфоратор;
- 2) сверло твердосплавное диаметром 10 мм для сверления в полу отверстий под анкеры (рекомендуемый анкер MSA8, винт DIN7991 M8x25);
- 3) ключ для винтов с внутренним шестигранником S5;
- 4) отвертка шлицевая;
- 5) отвес или уровень;
- 6) стальные подкладки для выравнивания турникета;
- 7) напильник круглый;
- 8) бокорезы.

4.2 Монтаж изделия



ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА ИЗДЕЛИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ИНСТРУКЦИИ.

4.2.1 Подготовить штробу или кабельный канал от площадки к месту установки БП, ПУ и, если это требуется, к месту подключения СКУД и ОПС.

4.2.2 Установка опоры кронштейна турникета:

Рисунок 4 – по установочным размерам, подготовить 4 отверстия диаметром 10 мм в стене, под анкеры крепления кронштейна турникета.

Расположение монтажных отверстий турникета представлено в Приложении Б.

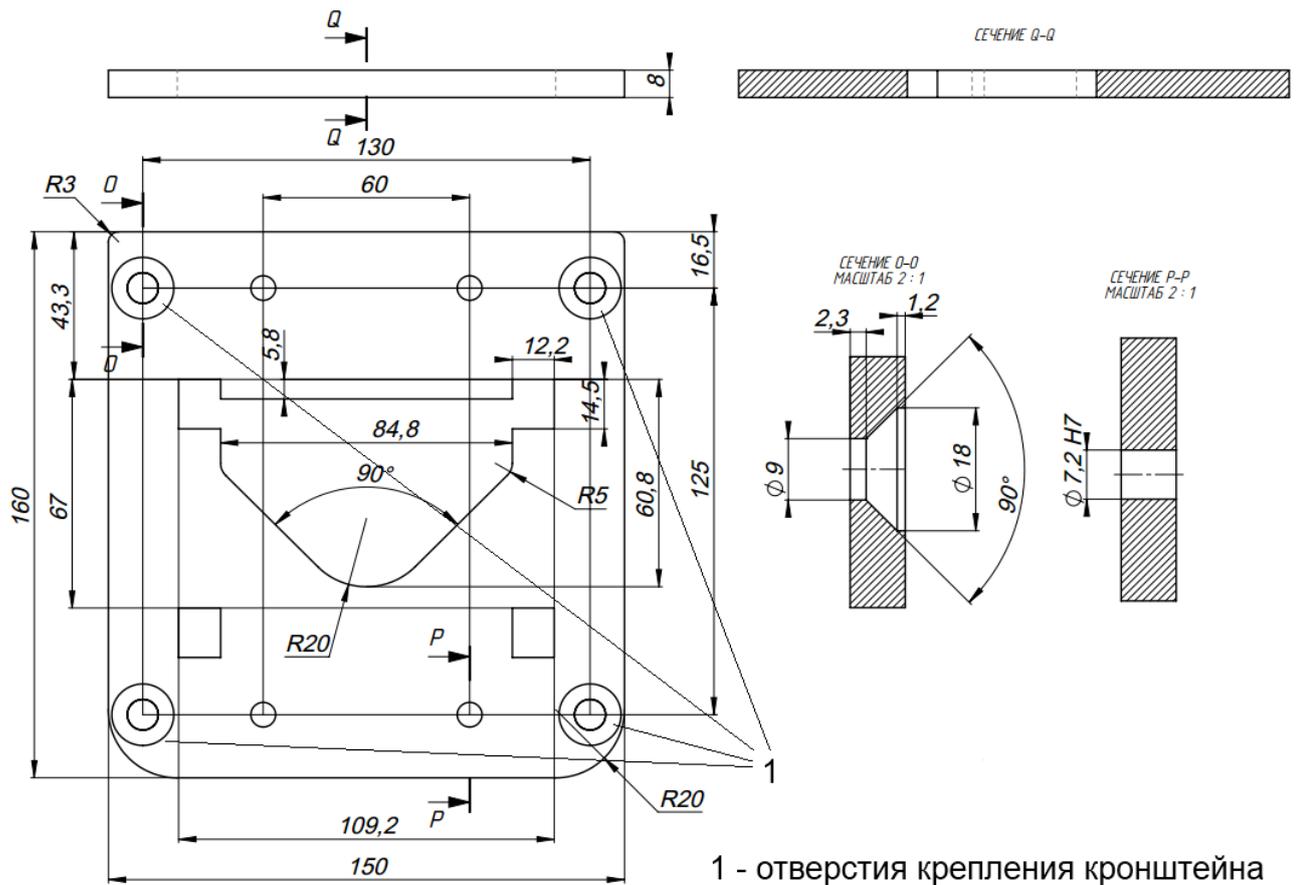


Рисунок 4 – Установочные размеры опоры кронштейна турникета

Глубина закладного отверстия – 35 мм, должна превышать длину анкера на 5 мм. Вставить анкеры в отверстия и прикрепить опору кронштейна крепления с помощью винтов М8х25 к стене.

Рисунок 5 – прикрепить с помощью четырех винтов декоративную крышку на опору крепления турникета.

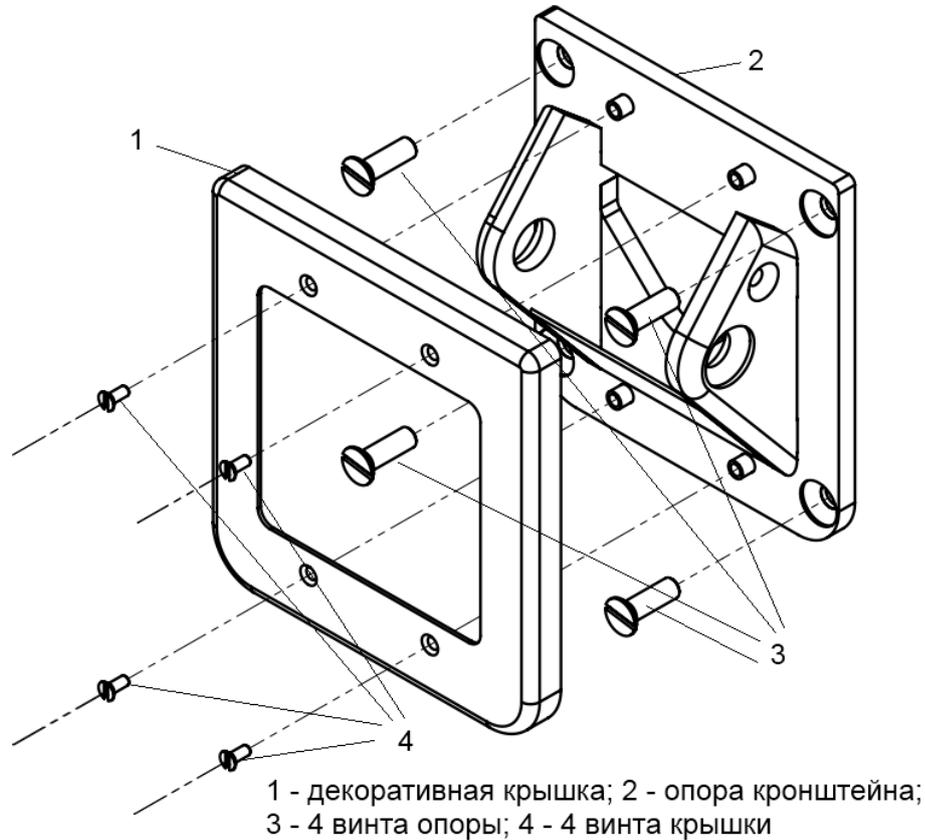


Рисунок 5 – Схема установки опоры кронштейна турникета

4.2.3 Подводку кабелей к блоку преграждающих планок производить через отверстие в задней стенке турникета.

4.2.4 Проложить в кабельный канал или штробу соединительный кабель ПУ, кабель БП и, если это предусмотрено, кабели СКУД и ОПС.

4.2.5 Завести в корпус турникета кабели от ПУ, БП и, при необходимости, кабели СКУД и ОПС.

Закрепить кабели кабельными стяжками.

4.2.6 Закрепить блок преграждающих планок в опоре крепления с помощью втулки крепления и винта фиксации втулки.

Проверить вертикальность установки в 2-х плоскостях, при необходимости используйте стальные прокладки требуемой толщины для правильной установки турникета.

4.2.7 Снять защитную пленку с корпуса турникета.

4.3 Демонтаж изделия

4.3.1 Демонтаж изделия для отправки на поверку или ремонт производить в следующем порядке:

- 1) выключить питание изделия;
- 2) отсоединить изделие от источника питания;
- 3) отсоединить кабельную часть изделия от дополнительных кабелей;
- 4) демонтировать изделие с установочной площадки.

4.3.2 Перед упаковкой очистить изделие от пыли и загрязнений.

4.3.3 Упаковать изделие в упаковочный ящик.

5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ И НАЛАДКА ИЗДЕЛИЯ

Подключение БП, ПУ и СКУД осуществлять с помощью кросс-платы, расположенной в блоке преграждающих планок, под съемной крышкой.

Для удобства подключения турникета и доступа ко всем необходимым контактам нужно выполнить его частичную разборку. В данный объем работ входит демонтаж защитного кожуха.

Для этого нужно открутить два винта (Рисунок 6 – 1) и четыре винта (Рисунок 6 – 2), плавно сдвинуть кожух верх на небольшое расстояние, так чтобы не повредить кабель, идущий к панели индикации. Отсоединить кабель от платы индикации.

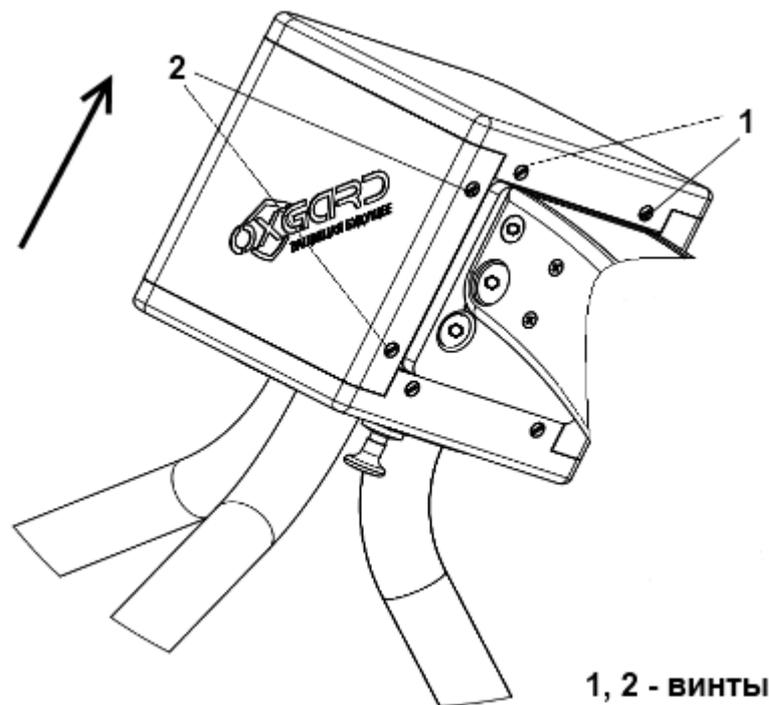


Рисунок 6 – Демонтаж защитного кожуха турникета

Сдвинуть кожух до конца и освободить доступ к поворотному механизму.

Рисунок 7 – показан внешний вид платы управления и расположение разъемов для подключения БП, ПУ, СКУД и ОПС.

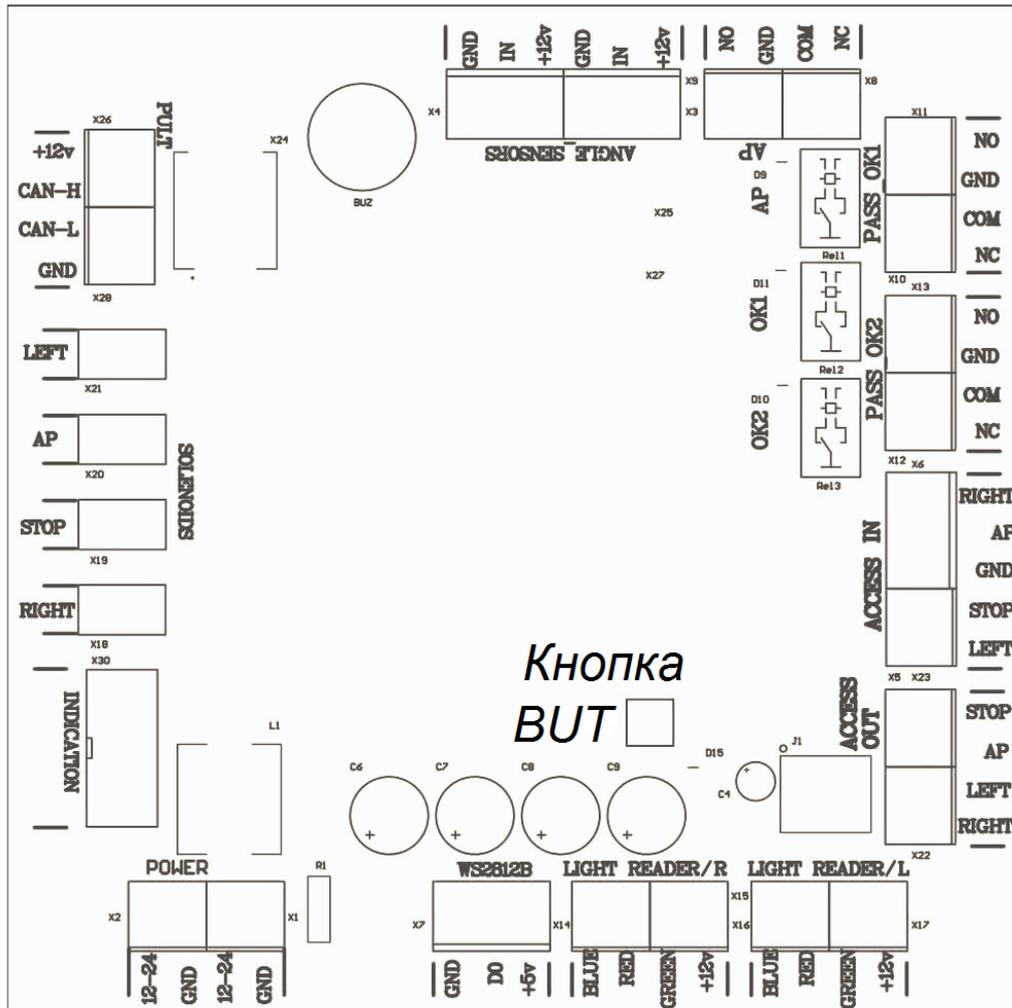


Рисунок 7 – Внешний вид платы управления турникетом

Рисунок 7 – Режимы работы турникета задаются с помощью кнопки BUT.

Для выбора нужного режима турникета необходимо:

- нажать и удерживать кнопку BUT до появления короткого звукового сигнала. По количеству коротких звуковых сигналов выбирается режим работы турникета.

- дождавшись нужного количества сигналов, нужно отпустить кнопку BUT, раздастся длинный звуковой сигнал, который говорит о том, что нужный режим записался в память контроллера.

- при снятии питания выбранный режим, не сбрасывается.

В таблице 1 приведены режимы работы турникета при различном количестве сигналов, после нажатия кнопки BUT.

Таблица 1 – Режим работы турникета

№ Режима работы турникета	Количество коротких звуковых сигналов, после нажатия кнопки BUT	Режим работы турникета
0 (простое нажатие)		Перезагрузка (режим аналогичен включению, выключению турникета)
1	1	Сброс на заводские настройки: -импульсный режим управления турникетом -после включения турникет переходит в режим «СТОП» -в режим «АНТИПАНИКА» при управлении со СКУД турникет входит, после соединения контактов AP и GND -турникет управляется пультом, состояние кнопок транслируется на выходы ACCESS OUT (п. 5.4)
2	2	- переключение импульсного и потенциального режима управления турникетом (п. 5.3)
3	3	-турникет после включения входит в режим свободного прохода влево.
4	4	-турникет после включения входит в режим свободного прохода вправо.
5	5	- срабатывание входа «АНТИПАНИКИ» по замыканию/размыканию контактов AP и GND
6	6	Отключение/включение пульта
7	7	Возможность переключения контактов реле в режим удержания или подсчёта проходов, в режиме «АНТИПАНИКИ»
8	8	-тестовый режим проверки работоспособности турникета

5.1 Подключение питания



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЛОКИ ПИТАНИЯ С ВЫХОДНЫМ ТОКОМ МЕНЕЕ 1,5 А.

ПОДКЛЮЧАТЬ ПИТАНИЕ ТУРНИКЕТА КАБЕЛЕМ СЕЧЕНИЕМ МЕНЬШЕ 1,5 ММ² ПРИ ДЛИНЕ ПИТАЮЩЕГО КАБЕЛЯ БОЛЕЕ 10 М – РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ².



ВНИМАНИЕ: НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ БЛОК ПИТАНИЯ НА УДАЛЕНИИ БОЛЕЕ 25 М ОТ ТУРНИКЕТА.

Турникет работает от источника постоянного тока напряжением 12В. Максимальное потребление – 1,5А. БП следует подбирать исходя из этих параметров.

Также следует учитывать, что с увеличением длины подводимого кабеля увеличивается падение напряжения (диапазон рабочего напряжения приведен в Руководстве по эксплуатации ВЗР.219500.00Н РЭ).

Установить БП в месте, свободном для доступа оператора.

Подключить кабель БП к группе контактов POWER +12U и GND на плате управления. Убедиться в надежном подключении кабеля.

На колодке POWER предусмотрены дополнительные клеммы по питанию, для подключения внешнего контроллера.

5.2 Подключение пульта управления

ПУ подключается через телефонную розетку ТЈ6Р6С к разъёму Х24 с надписью PULT с помощью телефонного разъёма RJ 12(ТР-6Р6С).



TJ6P6C



RJ 12(TP-6P6C)

Рисунок 8 – Подключение ПУ турникета производить по маркировке контактов согласно рисунку.

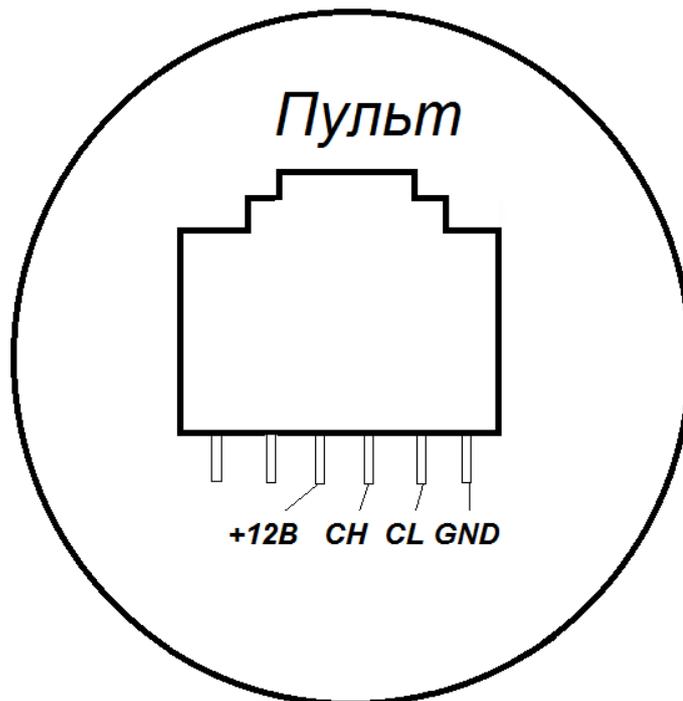


Рисунок 8 – Расположение проводов кабеля пульта управления.

5.3 Подключение системы контроля и управления доступом (опционально)

Контроллер СКУД подключить к группе контактов ACCES_IN и ACCES_OUT.

Маркировка контактов: LEFT, RIGHT, STOP, AP, GND. Назначение контактов указано в таблице 2.

Таблица 2 – Назначение контактов СКУД

Маркировка контактов	Назначение контактов
LEFT, RIGHT	однократный проход влево/вправо (низший приоритет)
STOP	проход запрещён (режим «Стоп») (средний приоритет)
GND	общий контакт
AP	свободный проход в обе стороны («Антипаника») (высший приоритет)

Входы для подключения СКУД различаются по приоритетам:

- 1) самым высоким приоритетом обладает вход AP. Если на этот вход была подана команда AP (AP был замкнут на контакт GND), турникет находится в режиме свободного прохода и **НЕ РЕАГИРУЕТ(!)** на другие команды, кроме STOP; На панели индикации мигают зеленые стрелки в обоих направлениях. Снять команду AP можно либо командой STOP со СКУДа (или пульта), либо перезагрузкой турникета.
- 2) LEFT и RIGHT имеют одинаковый низкий приоритет и включают однократный проход в одну или другую сторону. Если замыкаются оба входа, то проход разрешен в ту сторону, вход которой замкнулся первым. В случае не совершения прохода турникет перейдет в режим «Стоп» автоматически спустя 5 секунд.
- 3) Включение свободного прохода в обоих направлениях возможно только в потенциальном режиме управления, одновременной подачей сигналов на входы LEFT и RIGHT, либо последовательной подачей сигналов LEFT и RIGHT.



ВНИМАНИЕ: В СЛУЧАЕ ЗАМЫКАНИЯ ОДНОГО ИЗ ВХОДОВ STOP – КОМАНДЫ С ПУЛЬТА НЕ ПРИНИМАЮТСЯ, ТАК КАК СКУД ИМЕЕТ БОЛЕЕ ВЫСОКИЙ ПРИОРИТЕТ.

Входы LEFT и RIGHT могут работать как в потенциальном, так и в импульсном режиме (срабатывание по факту замыкания на контакт GND). Импульсный режим установлен по умолчанию.

Для перехода в потенциальный режим работы необходимо установить воспользоваться указаниями таблицы 1. В данном случае режим прохода влево/вправо включается только на время подачи управляющего сигнала на входы LEFT/RIGHT.

Режим свободного прохода можно устанавливать подачей управляющих сигналов на оба входа одновременно (только в потенциальном режиме управления). Приоритет входов LEFT и RIGHT при переходе в импульсный режим остается неизменным.

На плате управления реализовано два релейных выхода для СКУД, работающих по принципу «сухого контакта» – PassOk1 –вправо и, PassOk2 – влево.

NO и COMM – нормально разомкнутое подключение, NC и COMM – нормально замкнутое подключение.

Срабатывание одной из групп контактов говорит о совершении прохода в соответствующую сторону (PassOk1 – вправо, PassOk2 – влево). «Сухой контакт» замыкается / размыкается при повороте планки на угол 60 градусов и возвращается в исходное положение после полного совершения прохода.

На плате управления, так же реализован релейный выход AP, для СКУД, работающий по принципу «сухого контакта» .NC ,NO и COM –, его контакты замыкаются, либо размыкаются при проходе через турникет, в любую из сторон, когда турникет переходит в режим «AP» (в режиме подсчета проходов) при каждом проходе загорается диод D9.

В режиме удержания контакты NC ,NO и COM постоянно замкнуты или разомкнуты и диод D9 горит постоянно.

Рисунок 9 –Для проверки работы платы управления, на ней установлены светодиоды.

- 1) D11 сигнализирует о совершении прохода вправо и срабатывания реле (PassOk1 – вправо).
- 2) D10 сигнализирует о совершении прохода влево и срабатывания реле (PassOk2 – влево).
- 3) D9 либо горит постоянно и сигнализирует о срабатывании команды «AP», в режиме её удержания. Либо D9 сигнализирует о каждом проходе, в режиме подсчёта проходов. Выбирается режимом 7 (согласно таблице 1).

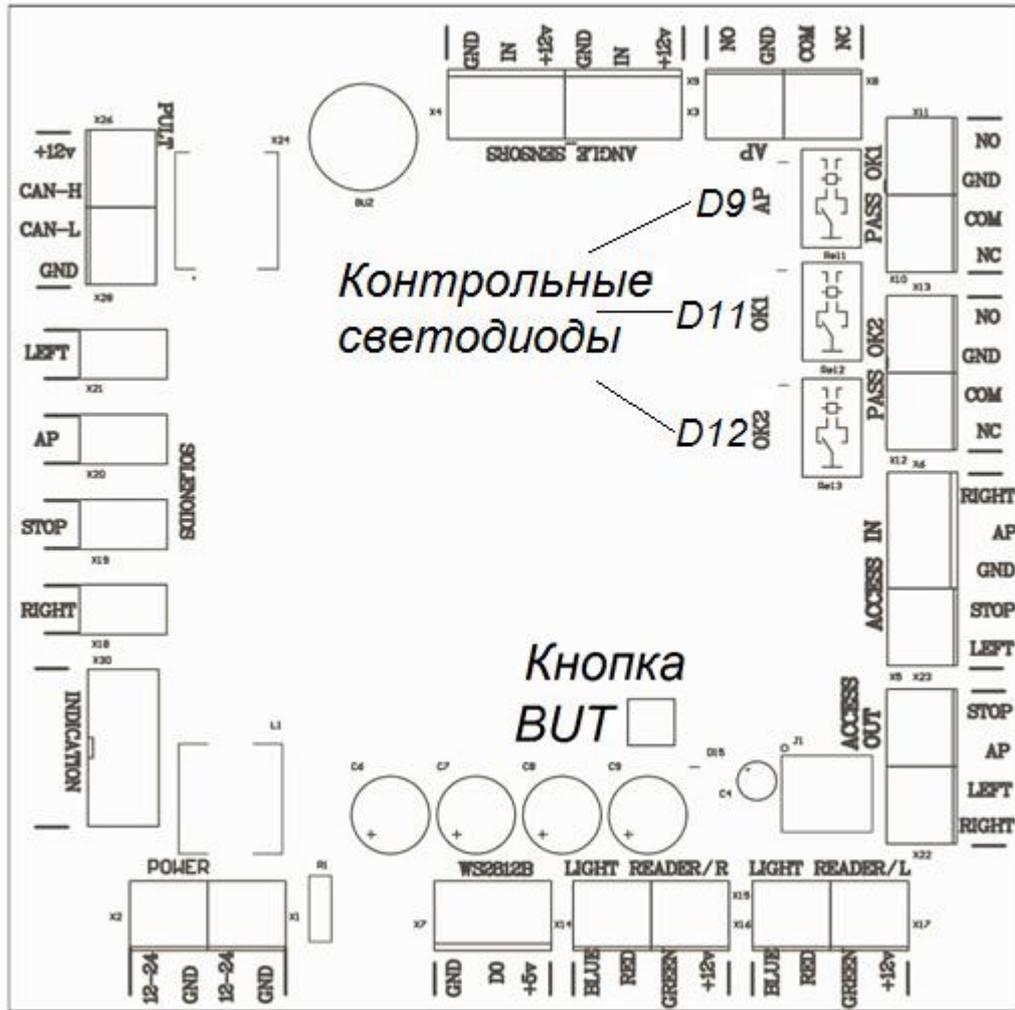


Рисунок 9 – Расположение контрольных светодиодов на материнской плате

Рисунок 10 – Для подключения контроллера, необходимо снять защитный кожух с турникета, откинуть на поворотных кронштейнах плату, сделать коммутацию со СКУДом, закрепить провода к защитной крышке.

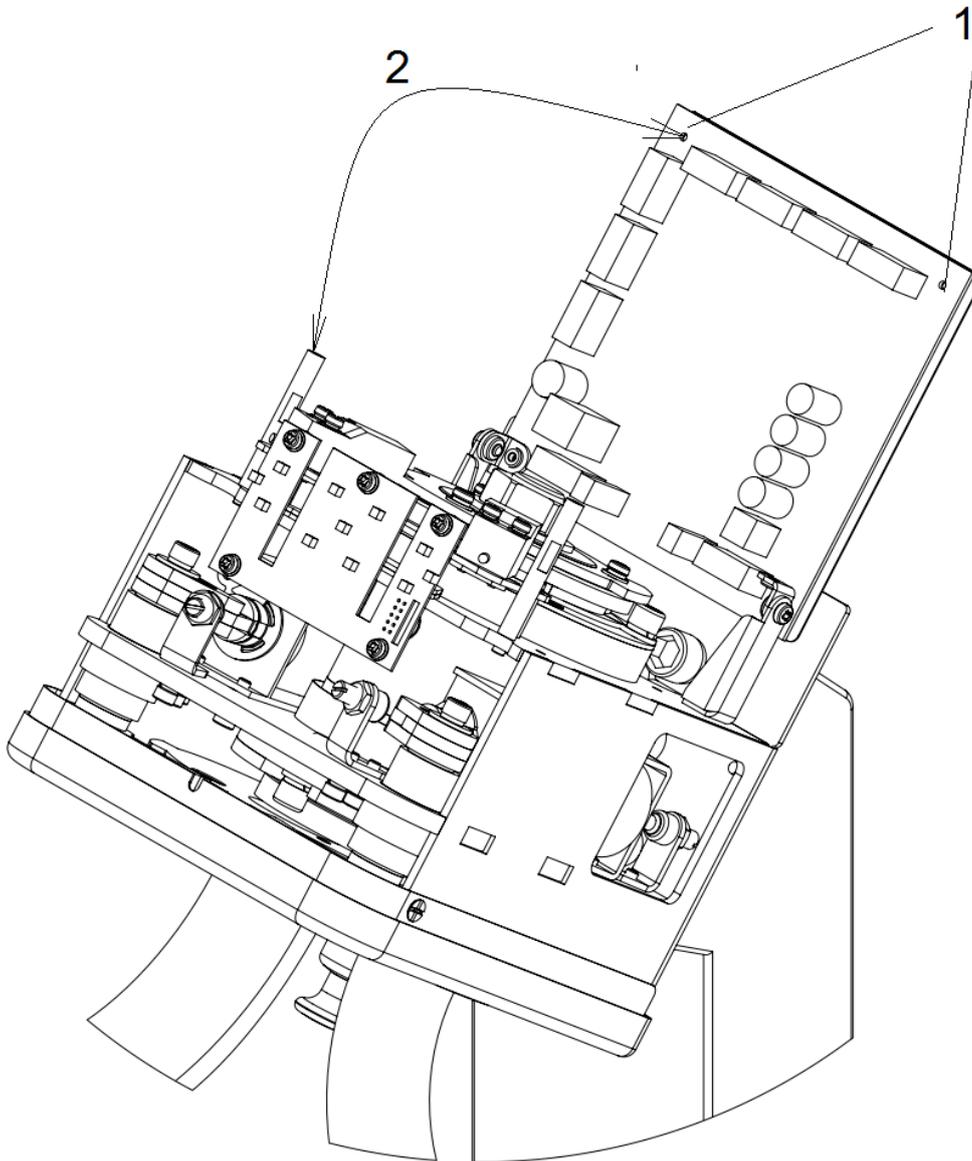


Рисунок 10 – Подключение контроллера

5.4 Подключение пульта управления к контроллеру СКУД

В некоторых случаях ПУ турникетом необходимо подключать непосредственно к контроллеру СКУД, поскольку проходы, разрешенные с пульта (без участия контроллера), воспринимаются системой как «взлом».

Для использования данной схемы подключения турникета, необходимо установить плату управления в режим номер 6, с помощью кнопки BUT(смотри таблицу 1). При данной установке, турникет не реагирует на команды пульта, а лишь транслирует их состояние на контакты клеммных колодок платы управления ACCESS_OUT. Рисунок 9 – (LEFT, RIGHT, STOP, AP), которые являются выходами с открытым коллектором.

Назначение контактов представлено в таблице 4, Рисунок 11 – нумерация кнопок пульта. Для данной группы контактов максимальный выходной ток не более 150 мА, допустимое напряжение не более 12 В.

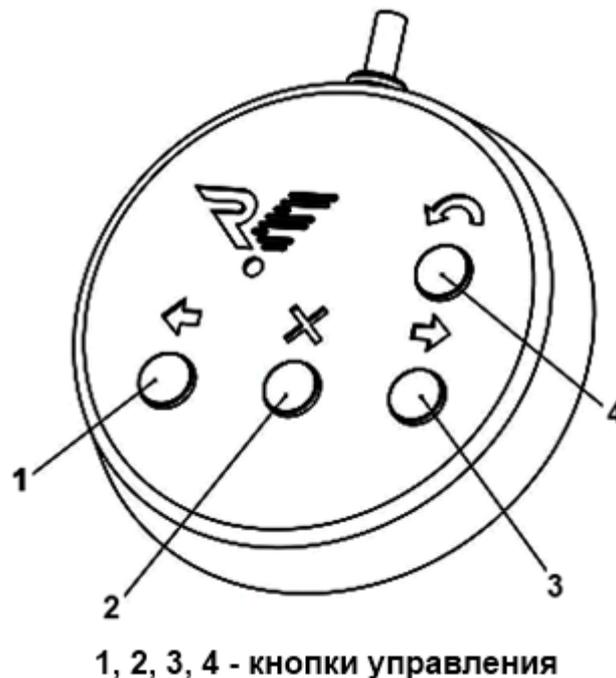


Рисунок 11 – Нумерация кнопок ПУ

Таблица 3 – Назначение группы контактов OUT

Маркировка контактов	Назначение контактов
LEFT	Состояние кнопки «Влево» (1)
RIGHT	Состояние кнопки «Вправо» (3)
STOP	Состояние кнопки «STOP»(2)
AP	Состояние кнопки «AP» (4)

Выходы LEFT, RIGHT, STOP, AP отображают текущее состояние кнопок ПУ – транзистор открывается при нажатии на соответствующую кнопку.

Выходы LEFT, RIGHT, STOP, AP можно подключать как напрямую к контроллеру СКУД, так и через реле. Рисунок 12 – при использовании реле **ОБЯЗАТЕЛЬНО(!)** подключение диода параллельно обмотке.

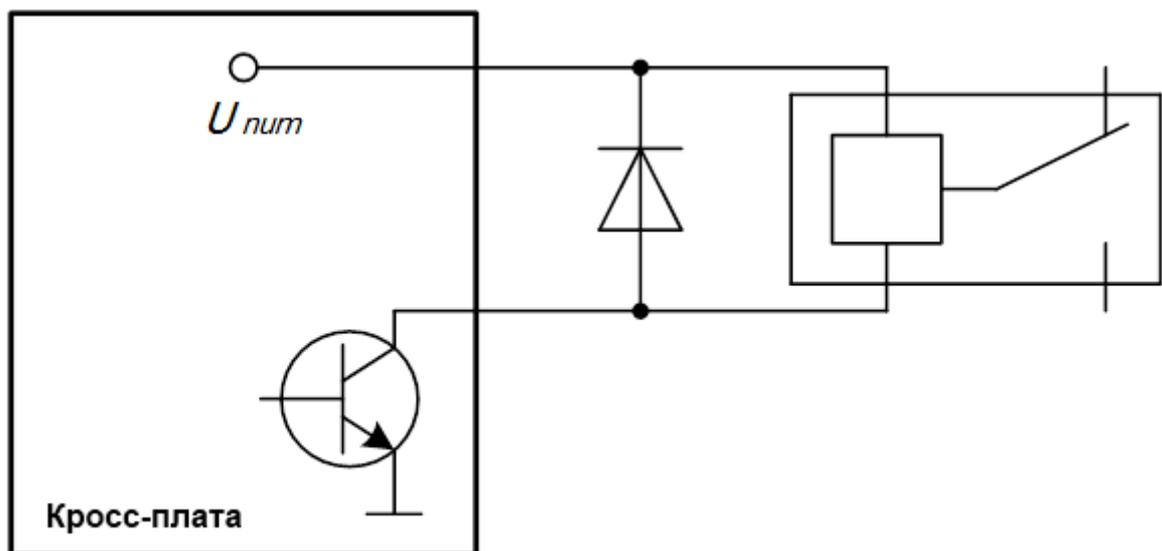


Рисунок 12 – Схема подключения диода параллельно обмотке реле

Рисунок 13 – схема подключения ПУ к контроллеру СКУД.

В этом варианте контроллер управляет турникетом с помощью контактов «LEFT», «RIGHT», «STOP» и «AP».

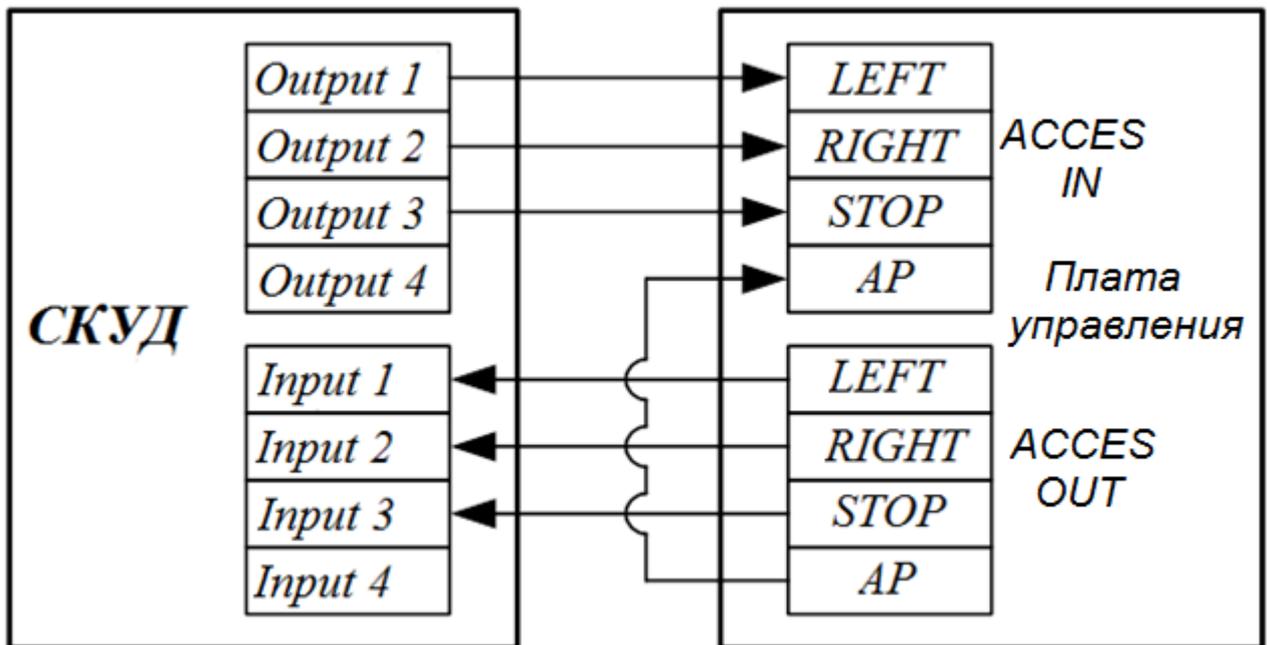


Рисунок 13 – Схема подключения ПУ к контроллеру СКУД

6 КОМПЛЕКСНАЯ ПРОВЕРКА

6.1 Осмотр и проверка готовности изделия к использованию

6.1.1 Проверить крепления деталей и узлов турникета

6.1.2 Проверить надежность крепления всех кабелей.

6.1.3 Включить питание турникета и провести проверку работоспособности, совершив несколько тестовых проходов.

6.1.4 При отсутствии постороннего шума и каких-либо нарушений режимов работы турникет готов к эксплуатации.

7 СДАЧА СМОНТИРОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ

Сдача смонтированного изделия производится в следующем порядке:

- 1) представитель организации, производившей монтаж, производит демонстрацию надежности монтажа изделия;
- 2) делаются отметки об установке изделия в Формуляре ВЗР.219500.00Н ФО в разделе «Движение изделия при эксплуатации»;
- 3) заполняется раздел «Сведения о монтаже» Формуляра ВЗР.219500.00Н ФО изделия;
- 4) оформляется Акт приемки в эксплуатацию.

ПРИЛОЖЕНИЕ А — Краткое описание шины передачи данных CAN2.0

Для работы ПУ использована современная помехоустойчивая шина стандарта CAN2.0. По стандарту CAN2.0 длина кабеля передачи сигналов может достигать значений более километра, однако корректная работа на таких расстояниях зависит от многих факторов.

На расстояниях более 25 метров – обязательно использование витой пары Cat5e или Cat6. Общее электрическое сопротивление провода питания ПУ по постоянному току не должно превышать 50 Ом.

Если это требование выполнить не удастся в месте установки пульта, можно установить дополнительный БП на 12В/100мА (минимальное рабочее напряжение питания ПУ – 7,5В). При этом для корректной работы достаточно 3-х проводов от турникета – CL, CH, GND.

К одному турникету можно подключить два пульта.

Важной особенностью шины CAN2.0 является наличие резисторов 120 Ом на концах шины. В стандартном ПУ такой резистор уже установлен.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б — Расположение монтажных отверстий

Рисунок 14 — расположение монтажных отверстий относительно внешних габаритов турникета.

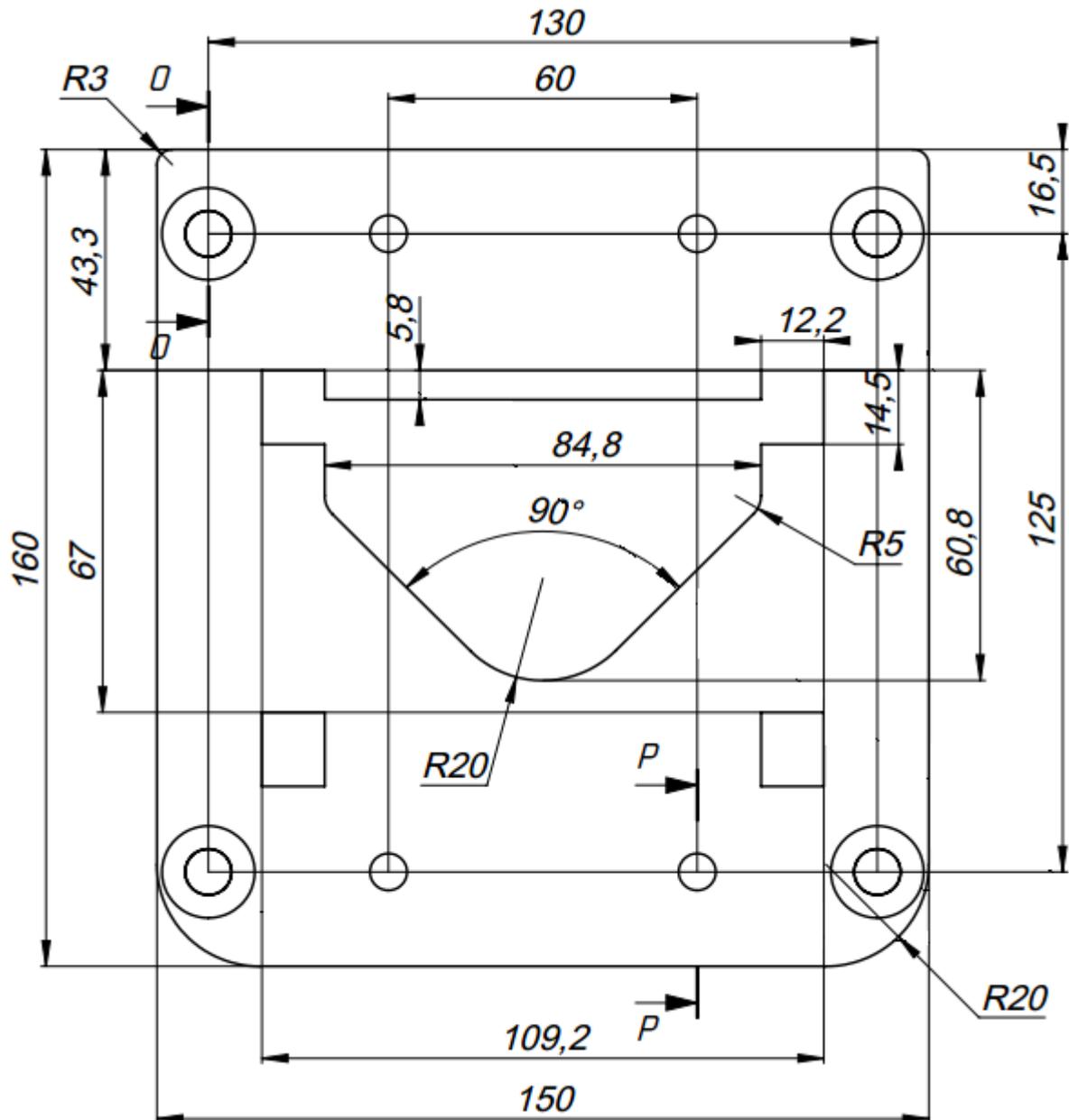


Рисунок 14 – Расположение монтажных отверстий

ПРИЛОЖЕНИЕ В — Схема подключений турникета

Рисунок 15 – схема турникета и схема его подключений.

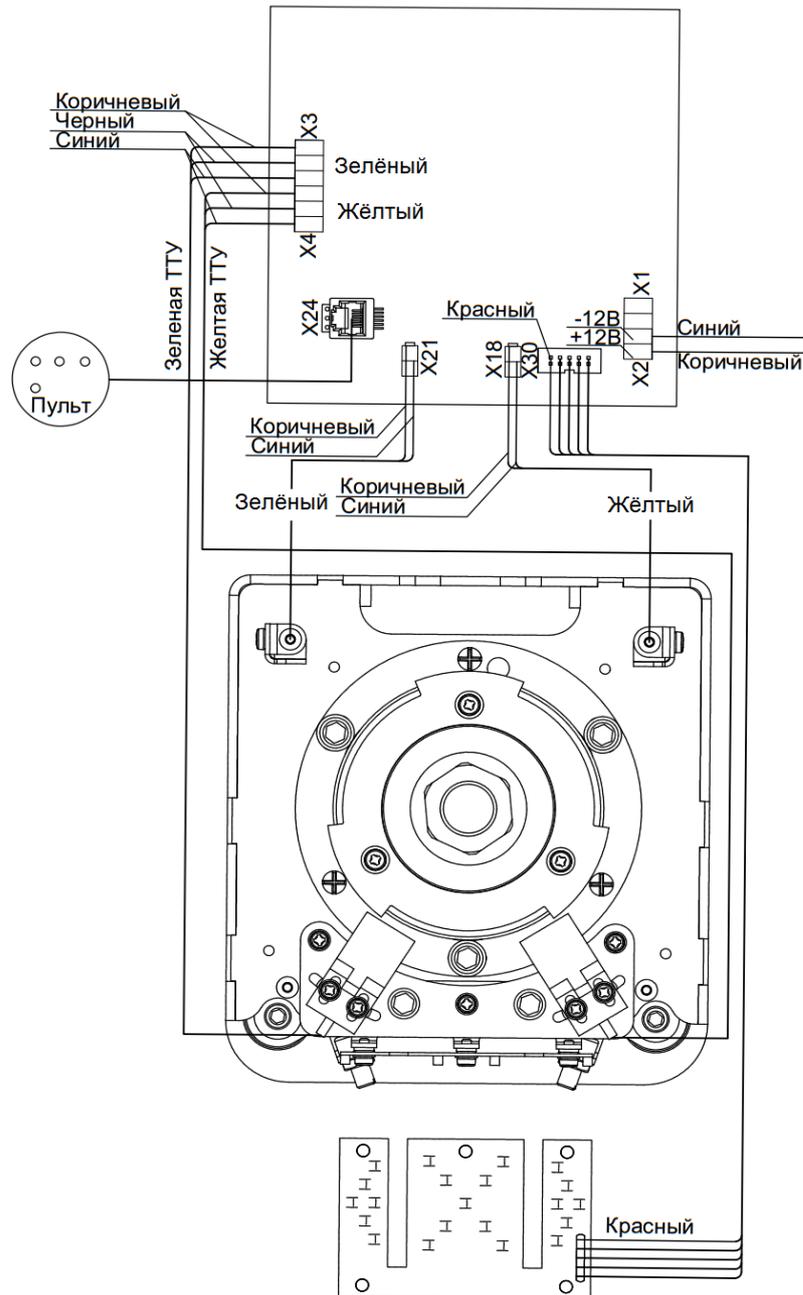


Рисунок 15 – Схема турникета

ООО «Возрождение»
192289 Санкт-Петербург
ул. Софийская, д. 66
телефон/факс +7 (812) 366 15 94
www.oxgard.com
info@oxgard.com

